

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Задвижка чугунная с обрезиненным клином



### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

**Артикул:** 100, 101, 106, 107, 110, 111

**Изготовитель:** ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК», 121596, Россия, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 3, оф. В113

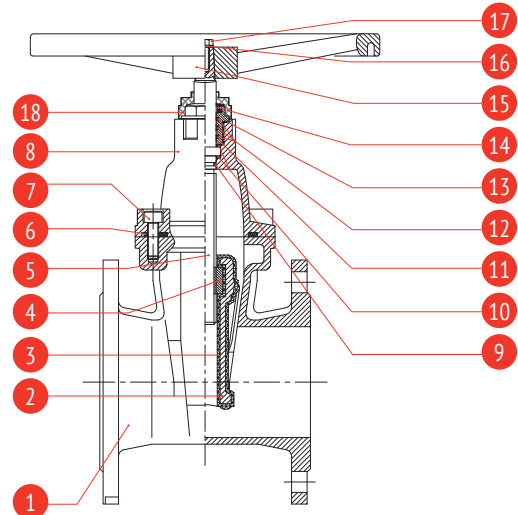
#### 1.1 ОБОЗНАЧЕНИЕ

| Арт. | Строит. длина по DIN3202 | Номин. диаметр, (мм) | Номин. давление, бар | Материал корпуса                | Материал клина                   | Тип управл. |
|------|--------------------------|----------------------|----------------------|---------------------------------|----------------------------------|-------------|
| 100  | F4                       | 200-1000             | 10                   | GJS-500-7 (GGG50)               | чугун GGG50, вулканизирован EPDM | штурвал     |
| 101  | F4                       | 40-1000              | 16                   |                                 |                                  |             |
| 106  | F5                       | 200-600              | 10                   |                                 |                                  |             |
| 107  | F5                       | 40-600               | 16                   |                                 |                                  |             |
| 110  | F4                       | 200-1000             | 10                   |                                 |                                  |             |
| 111  | F4                       | 40-1000              | 16                   | чугун GGG50, вулканизирован NBR |                                  |             |

### 2. ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижка полнопроходная с обрезиненным клином предназначена для полного открытия или закрытия среды в трубопроводе. Применяется для систем водоснабжения, теплоснабжения (кроме подающих линий), систем кондиционирования, сточных вод, пищевой промышленности. Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.

### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ DN 40-300



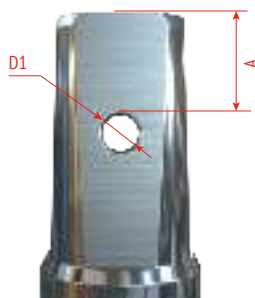
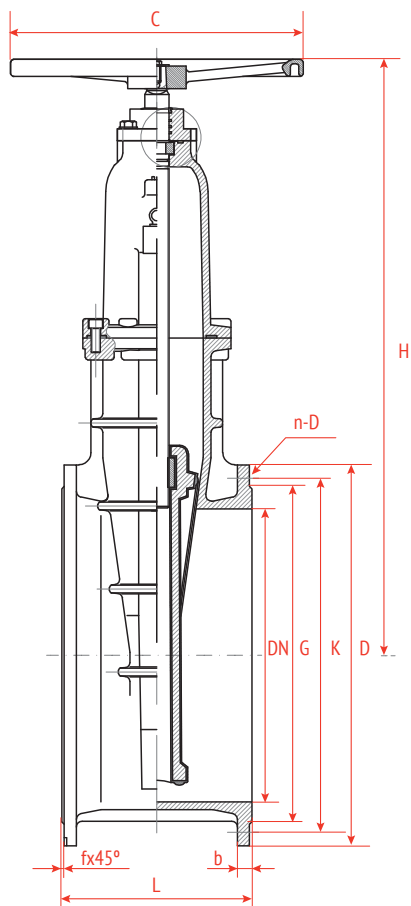
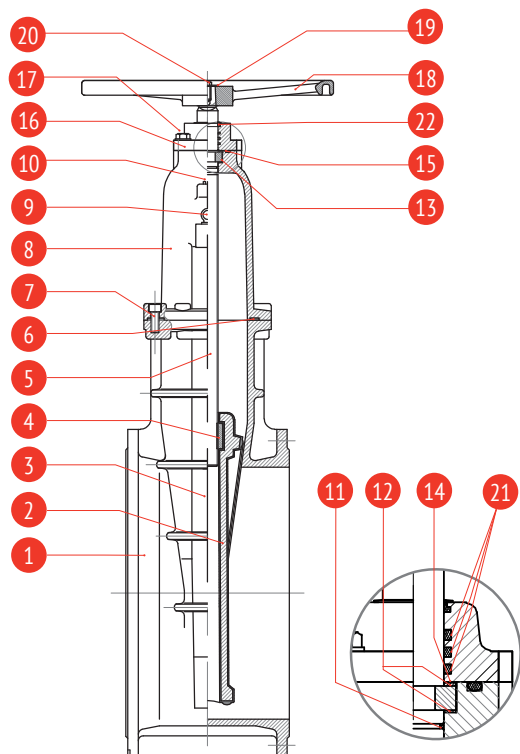
| №  | Наименование                                 | Кол-во | Материал   |
|----|--|--------|--|
| 1  | корпус                                       | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                            |
| 2  | клин   | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50), вулканизирован EPDM /NBR* |
| 3  | направляющие накладки с боковых сторон клина | 2      | нейлон   |
| 4  | ведущая гайка клина                          | 1      | латунь   |
| 5  | шток   | 1      | нерж. сталь AISI420 (20x13)                        |
| 6  | уплотнен. крышки корпуса                     | 1      | EPDM/NBR*  |
| 7  | болт для крепления крышки                    | 4      | углерод. сталь с термо-диффуз. цинковым покрытием  |
| 8  | крышка                                       | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                            |
| 9  | "О-образное" уплотнительное кольцо           | 1      | NBR/ EPDM*   |
| 10 | уплотнительное кольцо                        | 2      | PTFE/ПОМ**   |
| 11 | прижимная гайка сальника                     | 1      | латунь   |
| 12 | "О-образное" уплотнительное кольцо           | 3      | NBR/ EPDM*   |
| 13 | "О-образное" уплотнительное кольцо           | 1      | NBR/ EPDM*   |
| 14 | кольцо, предотвращающее попадание грязи      | 1      | NBR/ EPDM*   |
| 15 | штурвал                                      | 1      | штампованная сталь                                 |
| 16 | шайба  | 1      | углерод. сталь с термо-диффуз. цинковым покрытием  |
| 17 | болт крепления штурвала                      | 1      | нерж. сталь  |
| 18 | защитная манжета                             | 1      | NBR  |

\* - для арт. 110, 111 и под заказ

\*\*ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОТВЕРСТИЕ ПОД КРЕПЛЕНИЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО УДЛИНЕНИЯ ШТОКА ДЛЯ ЗАДВИЖЕК DN 40-300

DN 350-600



| DN, мм  | A, мм | D1, мм |
|---------|-------|--------|
| 40-150  | 15    |        |
| 200-250 | 20    | 6,5    |
| 300     | 23    |        |

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ DN 350-600 АРТ. 100-101-106-107-110-111

| №  | Наименование                                 | Кол-во | Материал   |
|----|--|--------|--|
| 1  | корпус                                       | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                                    |
| 2  | клин   | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50) полностью вулканизирован EPDM/NBR* |
| 3  | направляющие накладки с боковых сторон клина | 2      | нейлон   |
| 4  | ведущая гайка клина                          | 1      | латунь   |
| 5  | шток   | 1      | нерж. сталь AISI420 (20x13)                                |
| 6  | уплотнение крышки корпуса                    | 1      | EPDM /NBR*   |
| 7  | болт крепления крышки                        | 4/6/8  | углер. сталь с термо-диффузионным цинковым покрытием       |
| 8  | крышка                                       | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                                    |
| 9  | рым болт                                     | 2      | углер. сталь с термо-диффузионным цинковым покрытием)      |
| 10 | болт   | 1      | углер. сталь с термо-диффузион. цинковым покрытием         |
| 11 | «О-образное» уплотн. кольцо                  | 1      | NBR/ EPDM*   |
| 12 | уплотн. кольцо                               | 2      | PTFE/ПОМ**   |
| 13 | стопорное кольцо                             | 1      | латунь   |
| 14 | уплотнительное кольцо                        | 1      | NBR/ EPDM*   |
| 15 | гайка  | 1      | латунь   |
| 16 | крышка сальникового узла                     | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                                    |
| 17 | болт   | 1      | углер. сталь с термо-диффузион. цинковым покрытием         |
| 18 | штурвал                                      | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                                    |
| 19 | шайба  | 1      | углер. сталь с термо-диффузион. цинковым покрытием         |
| 20 | болт   | 1      | углер. сталь с термо-диффузион. цинковым покрытием         |
| 21 | уплотнительное кольцо                        | 3      | NBR/ EPDM*   |
| 22 | пыльник                                      | 1      | EPDM /NBR  |

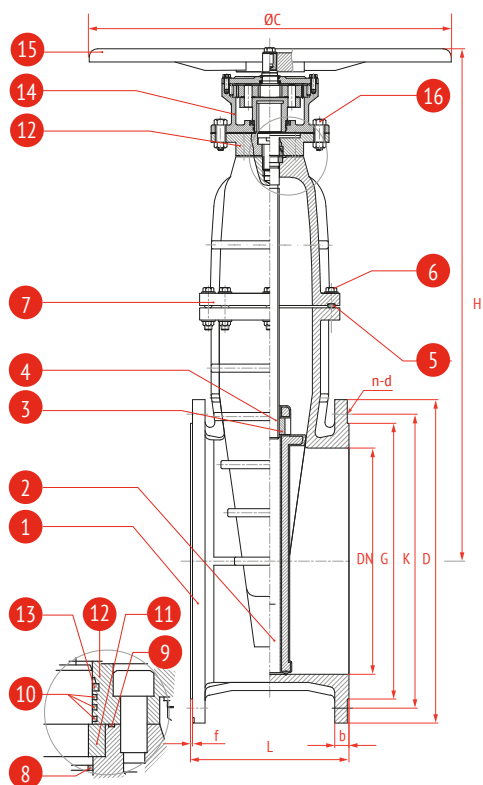
\* - для арт. 110, 111 и под заказ

\*\*ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)

#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ DN40-600, АРТ. 100-101-106-107-110-111

| DN  | L (F4) | L (F5) | H    | D   | K     |       | G     |       | f     | b     | n-d   |       | ØC  | Полный цикл открытия/закрытия |             | Вес, кг    |            |
|-----|--------|--------|------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------------------------------|-------------|------------|------------|
|     |        |        |      |     | PN 10 | PN 16 | PN 10 | PN 16 |       |       | PN 10 | PN 16 |     | Кол-во оборотов               | Момент, Н/м | DIN3202 F4 | DIN3202 F5 |
| 40  | 140    | 240    | 230  | 150 | 110   | 84    | 3     | 19    | 4-19  | 4-19  | 160   | 5,5   | 32  | 10                            | 12          |            |            |
| 50  | 150    | 250    | 236  | 165 | 125   | 99    | 3     | 19    | 4-19  | 4-19  | 180   | 6,5   | 40  | 11                            | 13          |            |            |
| 65  | 170    | 270    | 258  | 185 | 145   | 118   | 3     | 19    | 4-19  | 4-19  | 180   | 8,5   | 50  | 14                            | 15          |            |            |
| 80  | 180    | 280    | 289  | 200 | 160   | 132   | 3     | 19    | 8-19  | 8-19  | 200   | 10,5  | 55  | 17                            | 19          |            |            |
| 100 | 190    | 300    | 319  | 220 | 180   | 156   | 3     | 19    | 8-19  | 8-19  | 250   | 13    | 60  | 22                            | 24          |            |            |
| 125 | 200    | 325    | 361  | 250 | 210   | 184   | 3     | 19    | 8-19  | 8-19  | 280   | 13    | 70  | 30                            | 34          |            |            |
| 150 | 210    | 350    | 398  | 285 | 240   | 211   | 3     | 19    | 8-23  | 8-23  | 280   | 15,5  | 80  | 35                            | 42          |            |            |
| 200 | 230    | 400    | 492  | 340 | 295   | 266   | 3     | 20    | 8-23  | 12-23 | 340   | 40,5  | 160 | 60                            | 65          |            |            |
| 250 | 250    | 450    | 571  | 405 | 350   | 355   | 3     | 22    | 12-23 | 12-28 | 340   | 42    | 200 | 85                            | 90          |            |            |
| 300 | 270    | 500    | 663  | 460 | 400   | 410   | 4     | 24,5  | 12-23 | 12-28 | 400   | 50,5  | 240 | 120                           | 130         |            |            |
| 350 | 290    | 550    | 800  | 520 | 460   | 470   | 4     | 26,5  | 16-23 | 16-28 | 450   | 50,5  | 280 | 240                           | 280         |            |            |
| 400 | 310    | 600    | 880  | 580 | 515   | 525   | 4     | 28,0  | 16-28 | 16-31 | 450   | 57,5  | 320 | 270                           | 320         |            |            |
| 450 | 330    | 650    | 958  | 640 | 565   | 585   | 4     | 30,0  | 20-28 | 20-31 | 450   | 64,5  | 360 | 338                           | 402         |            |            |
| 500 | 350    | 700    | 1004 | 715 | 620   | 650   | 4     | 31,5  | 20-28 | 20-34 | 600   | 42    | 400 | 400                           | 480         |            |            |
| 600 | 390    | 800    | 1157 | 840 | 725   | 770   | 5     | 36,0  | 20-31 | 20-37 | 600   | 50,5  | 480 | PN10 520                      | PN16 660    | PN10 610   | PN16 802   |

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ DN700-1000 АРТ. 100-101-110-111



| №  | Наименование              | Кол-во | Материал                                     |
|----|---------------------------|--------|--|
| 1  | корпус                    | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                      |
| 2  | клин                      | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50) вулканиз. EPDM/NBR*  |
| 3  | вед. гайка клина          | 1      | латунь                                       |
| 4  | шток                      | 1      | нерж. сталь AISI420 (20x13)                  |
| 5  | уплотнение крышки корпуса | 1      | EPDM/NBR*                                    |
| 6  | болт крепления крышки     | 1      | углер. сталь с термо-диффуз. цинк. покрытием |
| 7  | крышка корпуса            | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                      |
| 8  | кольцевое уплотнение      | 1      | NBR/ EPDM                                    |
| 9  | уплотн. крышки сальника   | 1      | NBR/ EPDM                                    |
| 10 | кольцевое уплотнение      | 3      | NBR/ EPDM                                    |
| 11 | стопорное кольцо          | 1      | латунь                                       |
| 12 | крышка сальникового узла  | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                      |
| 13 | пыльник                   | 1      | NBR/ EPDM                                    |
| 14 | планетарный редуктор      | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                      |
| 15 | штурвал                   | 1      | чугун GJS-500-7 (GGG50)                      |
| 16 | болт                      | 1      | углер. сталь с термо-диффуз. цинк. покрытием |

\* - для арт. 110, 111, 112, 113

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ DN700-1000, АРТ. 100-101 -110-111

| DN   | L   | H    | D    | K    |      | G    |      | f     | b     |      | n-d  |      | ØC | Вес, кг |
|------|-----|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|----|---------|
|      |     |      |      | PN10 | PN16 | PN10 | PN16 |       | PN10  | PN16 | PN10 | PN16 |    |         |
| 700  | 430 | 1532 | 910  | 840  | 794  | 5    | 39,5 | 24-31 | 24-37 | 600  | 840  |      |    |         |
| 800  | 470 | 1705 | 1025 | 950  | 901  | 5    | 43   | 24-34 | 24-41 | 600  | 1150 |      |    |         |
| 900  | 510 | 1800 | 1125 | 1050 | 1101 | 5    | 46,5 | 28-34 | 28-41 | 600  | 1600 |      |    |         |
| 1000 | 550 | 1918 | 1255 | 1160 | 1170 | 5    | 50   | 28-37 | 28-44 | 600  | 3000 |      |    |         |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Температурный диапазон:            | от -10 °С до +90 °С (Кратковременно* +120 °С) EPDM- арт. 100, 101, 106, 107<br>от - 5 °С до +70 °С (Кратковременно +80 °С) NBR - арт. 110, 111 |
| Климатическое исполнение:          | УХЛЗ.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69   |
| Покрытие:                          | антикоррозионное эпоксидное покрытие, толщина не менее 250 мкм/см <sup>3</sup>   |
| Стандарты:                         | ГОСТ5762-2002, ТУ 372100-002-81484267-2016   |
| Присоединительные размеры фланцев: | по ГОСТ 33259-2015   |
| Класс герметичности:               | «А» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)  |
| Гидравлические испытания:          | Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN   |

\*- Кратковременный режим в диапазоне от +91С до +120С не более 1 минуты в течение месяца.

## 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед началом монтажа необходимо убедиться в работоспособности задвижки. Нанесите на контактные поверхности клина и направляющие силиконовую смазку или смочите водой. После чего проведите полный цикл открытия-закрытия задвижки. Пробное открытие/закрытие необходимо производить до установки задвижки на трубопровод. В случае обнаружения неисправности эксплуатировать задвижку не рекомендуется.

Задвижки с обрезиненным клином должны использоваться только в соответствии с назначением и рабочими параметрами, указанными в техническом паспорте и данной инструкции по монтажу. Использовать задвижки не по назначению, а также превышать разрешенные в техническом паспорте параметры, запрещено.

Задвижки с обрезиненным клином не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

В процессе эксплуатации задвижек с обрезиненным клином необходимо регулярно проводить проверку и осмотр. В случае выявления неисправности или некорректной работы чугунной задвижки незамедлительно принять меры по ее исправлению путем замены на исправную, либо ремонту в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

Запорный клин задвижки при эксплуатации должен находиться в крайних положениях.

### УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек с обрезиненным клином допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки с обрезиненным клином, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

**Запрещается** эксплуатировать задвижки с обрезиненным клином при отсутствии соответствующей эксплуатационной документации.

**Запрещается** поднимать задвижки с обрезиненным клином за штурвал, привод или редуктор.

**Запрещается** устанавливать задвижки на подающих линиях систем теплоснабжения с рабочей и максимальной температурой теплоносителя свыше +90С.

**Запрещается** устанавливать задвижки на горизонтальных трубопроводах систем канализации (допустим монтаж только на вертикальных трубопроводах систем канализации).

## ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Перед монтажом клиновой задвижки удалите все упаковочные материалы, убедитесь в отсутствии мусора и грязи в трубопроводе, а также в самой задвижке.

Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки с обрезиненным клином в следующих рабочих положениях: вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах - (при положении маховика сверху), горизонтальном - только на вертикальных трубах.

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

Рекомендуется производить установку задвижек с обрезиненным клином между стальными фланцами по ГОСТ ГОСТ 33259-2015, тип 01 и тип 11, исполнение В, PN10/16 до DN150 включительно, свыше DN150 – фланцы на PN10 для задвижек промаркированных на PN10, фланцы на PN16 для задвижек промаркированных на PN16.

### ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА КЛИНОВЫХ ЗАДВИЖЕК С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

При монтаже задвижки с обрезиненным клином в сборе с электроприводом необходимо настроить электрический привод и саму задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- при монтаже задвижки с электрическим приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
- установка электрического привода под чугунной задвижкой запрещена;
- обязательно настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», обрезиненный клин задвижки при этом следует покрыть силиконовой смазкой, либо смочить водой, во избежание работы «на сухую»;
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки используя ручной дублер электрического привода;
- если при помощи ручного дублера открытие и закрытие происходит без затруднений, то следующим этапом произвести подключение электропривода к сетям питания и управления, затем произвести несколько циклов пробного открытия/закрытия в дистанционном режиме.

Если все работает штатно, тогда приступить к монтажу задвижки на трубопровод.

## 6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.

Задвижка не может подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов. Транспортировка и хранение должны осуществляться согласно правил 6ОЖ2 по ГОСТ 15150.

**ВНИМАНИЕ!** Нельзя перемещать задвижку за штурвал или привод. Перенос необходимо осуществлять с помощью строп за корпус.

#### 7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи или 2500 циклов открытия/закрытия без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту, а также при соблюдении правил транспортировки и хранения 6ОЖ2 по ГОСТ 15150.

#### 8. СЕРТИФИКАЦИЯ



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»  
Регистрационный номер ДС:

ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.96792/22 до 25.08.2027

Изготовлено в соответствии с ТУ: 372100-002-81484267-2016

#### 9. КОМПЛЕКТАЦИЯ

| № | Наименование | Кол-во (шт.) | Обозначение |
|---|--------------|--------------|-------------|
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |

Отметки о продаже

**Предприятие-изготовитель:** ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»

**Поставщик:** .....

**Дата продажи:** .....

*М.П.*